Bartscher
www.bartscher.com

Kraftreiniger F1L





- Schneller und zuverlässiger Reiniger
  - ✓ Für stark verschmutzte Geräte und Oberflächen im Küchenbereich
- Bestens geeignet für die Reinigung von Grill, Back- oder Heißluftöfen, Kombidämpfer ohne Reinigungssystem, Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
- Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
- Haftet auf senkrechten Oberflächen

Beschreibung

Schneller und zuverlässiger Reiniger in praktischer Sprühflasche für die manuelle Reinigung von stark verschmutzten Küchengeräten und Oberflächen – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem.

Features

• Bestellmengeneinheit:	1 Karton (6 Flaschen)
• Ausgelegt für:	Manuelle Reinigung stark verschmutzter Oberflächen Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem) Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
• Inhalt:	6 x 1 Liter
• Ausführung:	Flüssig
• Ph-Wert:	13
• HACCP-konform:	Ja
• Chlorfrei:	Ja
• Phosphatfrei:	Ja
• Anwendung:	Anwendungsfertig Auch geeignet für Glas und Ceran Bei starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf) Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen

▶ Weiter auf der nächsten Seite

Technische Änderungen vorbehalten.
Art.-Nr. 173278
GTIN 4015613773346

Kraftreiniger F1L



• Eigenschaften:	Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt Hochwirksam gegen Eingebranntes Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
• Wichtiger Hinweis:	Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen Von Kindern fernhalten!
• Inklusive:	-
• Maße:	B 100 x T 110 x H 300 mm
• Gewicht:	1,1 kg