

Kraftreiniger F1L



- ▶ Schneller und zuverlässiger Reiniger
- ✓ Für stark verschmutzte Geräte und Oberflächen im Küchenbereich
- ▶ Bestens geeignet für die Reinigung von Grill, Back- oder Heißluftöfen, Kombidämpfer ohne Reinigungssystem, Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
- ▶ Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
- ▶ Haftet auf senkrechten Oberflächen

Beschreibung

Schneller und zuverlässiger Reiniger in praktischer Sprühflasche für die manuelle Reinigung von stark verschmutzten Küchengeräten und Oberflächen – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem.

Features

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Bestellmengeneinheit: • Ausgelegt für: • Inhalt: • Ausführung: • Ph-Wert: • HACCP-konform: • Chlorfrei: • Phosphatfrei: • Anwendung: | <p>1 Karton (6 Flaschen)</p> <p>Manuelle Reinigung stark verschmutzter Oberflächen</p> <p>Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem)</p> <p>Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.</p> <p>6 x 1 Liter</p> <p>Flüssig</p> <p>13</p> <p>Ja</p> <p>Ja</p> <p>Ja</p> <p>Anwendungsfertig</p> <p>Auch geeignet für Glas und Ceran</p> <p>Bei starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf)</p> <p>Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen</p> <p>Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen</p> |
|--|--|

▶ Weiter auf der nächsten Seite

Kraftreiniger F1L

- Eigenschaften:
 - Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
 - Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten
 - Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt
 - Hochwirksam gegen Eingebrenntes
 - Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
- Wichtiger Hinweis:
 - Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium
 - Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen
 - Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen
 - Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
 - Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen
 - Von Kindern fernhalten!
- Inklusive:
 -
- Maße:
 - B 100 x T 110 x H 300 mm
- Gewicht:
 - 1,1 kg

